

勝山ガンバル企業

誇れる技で「ものづくり」

地場の伝統と最新の「**技**」で育まれた
自慢できる製品を紹介します



福井県勝山市

刊行にあたって

勝山市には繊維製品関連産業をはじめとして、優れた技術の蓄積と世界や国内で活躍するオンリーワン技術を持つ企業が数多く存在しています。

しかし、このことは大手企業との取引関係や企業規模の点から一般にはあまり知られていません。

このため市では、製造業を中心に勝山で活躍する企業を取りまとめ、「勝山ガンバル企業誇れる技でものづくり」誌を発行して掲載企業のPR誌として活用してきました。

また、学校において地元の産業を学ぶ教材として利用してきましたが、今後はより幅広い世代に本誌をご覧いただき、故郷に誇るべき企業がたくさんあることを知っていただきたいと考えています。

今後とも市内企業のさらなる発展とあわせて、本誌が他社との技術提携などビジネスチャンスや就職での有意義なツールとなること、さらには市民の皆様へ地元勝山への誇りを一層高めていただけることを大いに期待しています。

平成29年6月

勝山市長 山 岸 正 裕

目 次

I 繊維製品関連

(有)アメシマ織物	1
桜藤サイジング(株) 勝山工場	2
(株)カサ川	3
金田繊維(資)	4
ケイター・テクシーノ(株)	5
(株)ケディックマツシマ	6
(資)小林機業場	7
(株)セイコウ 勝山工場	8
(株)セイワ 勝山工場	9
セーレン(株) 勝山工場	10
(有)多田製紐	11
日本特殊織物(株)・(株)ニットク	12
(株)東野東吉織物	13
(株)啓 (ヒロ)	14
北陸三共生興(株)	15
松文産業(株)	16
丸江精練(株) 勝山工場	17
(有)ミキ・ファイバー	18
(株)ラコーム	19

II 食料品関連

(株)アサヒフード	20
吾田醤油味噌醸造元	21
石畝岩七商店	22
(株)一本義久保本店	23
たまご工房 エグエグ	24
(有)観山洞	25
千代鶴	26
(株)のむきのエゴマ	27
金花堂 (有)はや川	28
菓子処 まつだ	29
松屋醤油味噌醸造場	30
元祖 丸屋松月堂	31
山一食品(株)	32
ラブリー牧場	33

III 建設製品関連

信越産業(株) 福井支店・福井工場	34
(株)相互	35
フクハラ産業(株) 勝山工場	36
(有)丸山工務店	37
(有)横山テクノ	38

IV 金属製品関連

(有)石田鋳工所	39
大阪特殊合金(株) 勝山工場	40
竹内工業	41
(株)フクタカ	42
(株)松崎製作所 福井工場	43

V 電機製品関連

(有)岩佐電機製作所	44
勝山電子工業(株)	45
(株)野田電機 勝山工場	46

VI 情報・印刷関連

朝日印刷(株)	47
(株)K2アドバンスト	48
D&UNIT E (ディアンドユナイト) (株)	49
(株)マツイ印刷	50

VII その他

朝日精密工業(株) 勝山工場	51
協栄産業(株)	52
久保指物店三代目	53
(株)フクトミ	54
マイランEPD(同) 勝山事業所	55

【附録】

勝山市企業振興助成金	
勝山市U・Iターン施策の一覧	

有限会社 アメシマ織物

〒911-0035

勝山市郡町1丁目231

TEL 0779-88-3560

FAX 0779-88-1256

E-mail ameshima@wish.ocn.ne.jp

● 企業情報

■ 代表者名 飴 嶋 敬 治

■ 連絡担当 飴 嶋 千恵子

■ 設立年月 1918年（大正7年）

■ 資本金 700万円

■ 従業員数 10名（内パート2名）

● 「技」のメインポイント

高収縮織物をナイロン鞆地に縫いつけ、表面変化で高級感を演出

● 企業の経歴や事業内容

弊社は、1918年（大正7年）に、絹、羽二重織物製造業として個人創業し、その後人絹織物に転換しましたが、昭和18年に一時廃業しました。昭和23年に人絹織物で操業を再開し、昭和30年代後半より合織織物に転換、昭和42年に工場を市中心部から現在地の郡町1丁目に移転しました。昭和54年6月1日、(有)アメシマ織物の社名で法人化し、昭和58年より順次革新織機（ウォータージェット織機）に入れ替え、現在に至っています。平成21年より自社製品を活用し、ナイロン製バッグの企画製品（手づくり）を始めました。

● 自社のオンリーワン技術

「ポリエステル高収縮織物」と「ナイロン鞆地織物」を生産する中で、両者を縫い合わせ、熱を加えて表面に変化をつけたバックなど加工品も製作し、“生地的高级感がある”との評価も得ております。「ナイロン鞆地織物」とのコラボで生まれた生地を『ポコポコバック』として登録商標しております。熱加工と縫い合わせの変化により、多彩な柄模様の生地をご提供できます。



● 自社の主要製品



● 工房 ポコポコバック

鞆・小物入れに限らず、商品素材として利用いただける業者（例：ソファ、シート、クッション等）、趣味の工芸品を製作・指導しておられる講師（生地を使った製作の実演・講習）を求めるなど、色々な製造方法や販売方法を探求しています。

勝山工場

〒911-0843
勝山市鹿谷町本郷5-28
TEL 0779-89-1520
FAX 0779-89-1521

本 社

〒910-0804
福井市高木中央1-125-1
TEL 0776-54-0057

● 企業情報

■ 代表者名	田 中 一 弘
■ 連絡担当	工場長 伊 原 浩 二
■ 設立年月	1960年（昭和35年3月）
■ 資 本 金	4,200万円
■ 従業員数	44名（内勝山工場13名）

● 「技」のメインポイント

布生地の経糸を専門に作っています。

● 企業の経歴や事業内容

昭和35年3月に福井市で創業し、勝山へは平成24年3月に進出しました。

● 自社のオンリーワン技術

布は経（たて）糸と緯（よこ）糸で作られていて、経糸は整経や糊糸で作り、緯糸は機屋さんが専門化しています。経糸に糊付けする事を一般的にサイジングと呼びます。当社は、このサイジングの作業工程（糊付けして乾燥してビームに巻き取る）の専門工場として操業しています。



● 自社の主要製品



● 勝山からのメッセージ

繊維産地の恵まれた伝統技術を守りつつ新しいものに挑戦することを、これからも続けていきます。

株式会社 カサ川

〒911-0053
勝山市北郷町森川36-1
TEL 0779-89-2757
FAX 0779-89-2929

● 企業情報

■ 代表者名	笠川 龍 栄
■ 連絡担当	笠川 龍 栄
■ 創業年月	1889年（明治22年）
■ 設立年月	1981年（昭和56年8月）
■ 資本金	2,000万円
■ 従業員数	31名

● 「技」のメインポイント

顧客の要望に迅速に対応できる社内体制。

● 企業の経歴や事業内容

創業以来120余年の歴史を有し、婦人衣料を中心に、最近では永年培われた技術を生かして衣料のみならず、非衣料分野の織物も生産しております。

● 自社のオンリーワン技術

取扱い素材や保有設備は多種多様にわたり、北陸産地の得意な化合織100%の織物に止まらず、綿や麻を交えた織物も扱い、試織用の染色機の導入など試織にも力を入れ、お客様のニーズにお応えできるものづくり体制を整えています。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

お客様サイドに立ったものづくり（品質・納期・トレンド等）を目指しています。

金田繊維合資会社

〒911-0034
勝山市滝波町1-627-2
TEL 0779-87-1555
FAX 0779-87-7131
E-mail twister@kaneda-gr.co.jp

● 企業情報

■ 代表者名	金 田 龍 治
■ 連絡担当	金 田 龍 治
■ 設立年月	1962年（昭和37年12月）
■ 資 本 金	500万円
■ 従業員数	14名

● 「技」のメインポイント

糸創りを通して夢創り

● 企業の経歴や事業内容

嵩高加工糸（仮撚加工糸）の産地での開始は早く、ナイロン・エステルの初期の段階からストレッチヤーンの生産にたずさわり歴史は長い。その後、カバリングやダブル・ツイスタ、意匠撚糸機の導入など一貫して糸加工・糸創りに注力し、綿・麻などのスパン糸から金銀糸、アセテート・レーヨン・PU糸に至るまでの複合加工や開発を行っています。

● 自社のオンリーワン技術

和紙やちりめんなどの伝統素材から医療分野、自動車産業分野などの生活関連から近未来繊維など様々な素材の開発や生産を行っています。



● 自社の主要製品



● 産地振興に尽力

しっかりと足元に根を張り巡らして、伝統と未来の橋渡しを行い、内需を深耕しつつ、将来を担う人々に少しでも繊維における技術や伝統、ものづくり産業としての存在価値を繋いでいきたいと考えています。

ケイター・テクシーノ株式会社

〒911-0802
勝山市昭和町1丁目10-18
TEL 0779-88-1152~1155
FAX 0779-87-0180
HP www.kaytay.co.jp/
E-mail kaytay@ktis.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名	滝川 克己
■ 連絡担当	経営企画室 滝川 聡司
■ 設立年月	2011年（平成23年4月）
■ 資本金	1,000万円
■ 従業員数	105名

● 「技」のメインポイント

糸の素材加工技術と織物や編物の設計技術を活かして合織でしか表現できないテキスタイルを創造します。

● 企業の経歴や事業内容

親会社ケイターは1910年（明治43年）に14名の絹織物産業業者が集まって勝山機業兄弟商会として設立。当社は2011年4月ケイター株式会社より繊維事業会社として独立した糸加工から織物・編物の一貫生産ができる繊維製品製造会社です。2015年からはBorn in Fukuiの自社ブランド（KANTIAN）で製品事業を展開して新たな分野へも挑戦しています。

● 自社のオンリーワン技術

ストレッチ機能を中心とした糸加工や原料改質加工とその技術を活かした企画開発力で、世界をリードするテキスタイル素材を創出しています。また、創り出される製品はkaytayブランドで世界の中に出ていき、各種の機能を付与したストレッチ糸の製造技術を軸として、高感性な高密度織・編物を創り出しています。その品質基準はISO9001で証明し、KESSTEP2も継続認証されることで地球環境にやさしい企業を証明しています。今後も既存技術に一層の磨きをかけるだけでなく、糸・織・編・染・縫製の機能を連携した研究テーマで技術の高度化を進めます。



● 自社の主要製品



● 生産現場は3つの活動方針で展開

1. ほんものの5S活動を武器に、最高の品質創りを実施します。
2. 部門別採算経営を取り込み、原価意識と責任体制を強化します。
3. 地域と連携した環境経営を強化します。

株式会社 ケディックマツシマ

〒911-0043

勝山市荒土町新保4-122

TEL 0779-89-2540

FAX 0779-89-2577

E-mail kdec@mitene.or.jp

● 企業情報

■ 代表者名 松島 栄治

■ 連絡担当 松島 栄治

■ 設立年月 1972年（昭和47年）

■ 資本金 1,000万円

■ 従業員数 3人

● 「技」のメインポイント

QR（クイックレスポンス）での試織用準備

● 企業の経歴や事業内容

絹織物から合織織物製造に転換。その後パソコンを使ったドロ잉用コンピュータを自社開発し、それを基にドロ잉に転換しました。

現在は、糊付け、サンプル整経、ドロ잉までを一貫して加工し、短納期に即応できる体制になっています。

● 自社のオンリーワン技術

糊付け機は整経に必要な分だけの少量生産が可能なので低コストです。整経機はクリールが8本なので原糸供給量が少なく済み、また全自動なので短時間で完了します。

設計にもよりますが、長さは最長260mまで対応可能です。ドロ잉は手差しでコンピュータによる柄管理をしているため、どのような複雑な織柄にも対応できます。また、最近普及しつつある軽量プラスチックヘルドにも対応しており、製織工場の電気料等の製造原価削減に寄与しています。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

時期にもよりますが、整経のみの場合2～3日、ドロ잉までの場合4～5日、糊付け一貫の場合でも1週間から10日で納品できる体制を整えています。

合資会社 小林機業場

〒911-0814
勝山市若猪野1-5-1
TEL 0779-87-0752
FAX 0779-87-0758
E-mail seiichiro.k@wonder.ocn.ne.jp

● 企業情報

■ 代表者名	小林 治 一
■ 連絡担当	小林 清一郎
■ 設立年月	1950年（昭和25年）創業
■ 資本金	2,000万円
■ 従業員数	4名

● 「技」のメインポイント

化繊糸・複合糸を用いて婦人服地の製造

● 企業の経歴や事業内容

昭和25年に初代が織物製造業を創業、昭和48年に現代表者が入社、平成13年に三代目として長男が入社し、親子3代にて仕事に励んでおります。当社は開発を積極的に行っており、現在も生産している製品は全てオリジナルです。大きな事業として、平成10年4月に工場にて展示会、平成17年に中国にて北京展示会を開催しました。

● 自社のオンリーワン技術

当社は原糸を仕入れ・準備・製織までを一貫生産しており、小ロット・短サイクルにも即対応できる工場体制をとっております。これからも国内外の展示会等に積極的に参加しながら、オリジナル製品の開発に邁進していきます。

● 自社の主要製品



● 会社のモットー

当社独自の「これは、」と思える製品開発を念頭に、日々の仕事に取り組んでいます。

株式会社 セイコウ

勝山工場

〒911-0815
勝山市下高島12-2-2
TEL 0779-87-3456
FAX 0779-87-0393

本 社

〒910-8026
福井市湊3-118
TEL 0776-36-4711

● 企業情報

■ 代表者名	稲垣立夫
■ 連絡担当	工場長 山岸 薫
■ 設立年月	1994年（平成6年7月20日）
■ 資本金	1,000万円
■ 従業員数	150名（福井75名・勝山75名）

● 「技」のメインポイント

ユニフォームの一貫生産（上衣・ズボン・ベスト・スカート）

● 企業の経歴や事業内容

大きいロット生産から多品種少ロットの生産にも対応できます。生産ラインは、自動ハンガーシステムを備えて、生産効率が常時安定するように考えています。

● 自社のオンリーワン技術

勝山工場で生産するズボンの種類で、ウエスト部分が伸縮するズボンがあり、外観では全く通常のズボンと変わりはなく見えることから、活動の激しい消防や立つ座るを頻繁に行う電鉄・バス・タクシーの制服として高く評価されており、全国でも上位にランク付けされています。



● 自社の主要製品



● ユニフォームの一貫工場

主に警察、消防等、官公庁の制服、学生服や交通（鉄道）関係などユニフォーム全般を裁断・縫製・プレスまでの一貫したシステムにて物造りを行っている工場です。

株式会社 セイワ

勝山工場

〒911-0034 勝山市滝波町1丁目976-1
TEL 0779-88-0657
FAX 0779-87-0873

勝山第一工場

〒911-0843 勝山市鹿谷町本郷6-15
TEL 0779-64-5607

福井工場

〒918-8104 福井市板垣1丁目101番地
TEL 0776-36-2740

● 企業情報

■ 代表者名	櫻井 幸彦
■ 連絡担当	滝本 勝己
■ 設立年月	1957年（昭和32年12月）
■ 資本金	2,400万円
■ 従業員数	141名

● 「技」のメインポイント

ユーザーの要望に応じた巻取・包装を行います

● 企業の経歴や事業内容

- (1) 昭和32年12月に織物の巻取・包装・梱包を業務として、勝山市下元禄81番地にて設立いたしました。（旧社名 成和包装株式会社）
- (2) 昭和48年11月に現在地に移転。昭和63年5月に社名を株式会社セイワに変更。

● 自社のオンリーワン技術

- (1) 織物の巻取・包装・梱包業務では、業界最大手です。
ユーザーからの巻取方法、荷姿、包装形態の要望についてはすべて対応可能です。
- (2) 納期、少ロットにも柔軟に対応可能です。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

- 1 顧客ニーズに沿った対応を行う。
- 2 正確な仕事をする。
- 3 納期を守る。

セーレン株式会社

勝山工場

〒911-0034 勝山市滝波町3-1431
TEL 0779-88-3000
FAX 0779-88-1510

福井本社

〒918-8560 福井市毛矢1-10-1
TEL 0776-35-2111
HP www.seiren.com
オンラインショップ shop.seiren.com



● 企業情報

■ 代表者名	川田 達 男
■ 連絡担当	庶務 島田 新 男
■ 創業年	1889年（明治22年）
■ 設立年月	1923年（大正12年5月1日） （福井精錬加工株式会社）
■ 資本金	175億2,025万円
■ 従業員数	120名（勝山工場）

● 「技」のメインポイント

「品質、納期、コストで評価される業界のNo.1を目指す」

● 企業の経歴や事業内容

- ・勝山工場は昭和44年に現在地で操業を開始し、婦人アウター、インナー、スポーツ用途の編物の生機の製造から染色仕上加工までの一貫体制により、安定した品質で短納期な対応を実現しています。
- ・また、平成27年11月からボイラー熱源を重油燃料から木質チップを燃やすバイオマスのものに切り替え、環境に配慮しています。

● 自社のオンリーワン技術

整流（新生産管理方式）による納期管理で短納期化と品質の安定を実現し、顧客の信頼を得ています。各製品には様々な機能を持つ特殊加工を付与し、好評を得ています。

主なオンリーワン技術としては、超極細繊維ナノ繊維の染色仕上加工、付いた泥汚れが落ち易くなる防泥加工、発汗時に涼しく感じる涼感加工、肌に優しく保湿効果のあるフレシール加工等があります。



● 自社の主要製品



（スポーツ用シャツ地加工）



（女性用下着材加工）

● 勝山工場の合言葉

セーレン(株)勝山工場は、染色・整理業としての120年の技術を活かし多様な生地（組織、素材）に付加価値を付与し、日本国内はもとより海外アパレルに対してもメイド・イン・ジャパンの情熱で高品質を提供しています。これからも「不可能を可能に」を合言葉とし、消費者の立場でものづくりを行っていきます。



（シューズメッシュ材加工）

〒911-0024
勝山市村岡町浄土寺41-21-1
TEL 0779-88-2466
FAX 0779-88-2514
E-mail tadaseityu@nifty.com

● 企業情報

■ 代表者名	多田 一雄
■ 連絡担当	多田 寛
■ 設立年月	1963年（昭和38年1月）
■ 資本金	300万円
■ 従業員数	8名

● 「技」のメインポイント

多種多様で多彩な『組紐（くみひも）』の製造

● 企業の経歴や事業内容

- ・多くの用途に対応する為に、組紐を製造する機械（製紐機：せいちゅうき）を、色々な種類で、約500台の台数を持ち、常時、400台稼働しています。
- ・用途に合わせた開発を行う為に、色々な種類の原材料（『糸』）を持っています。
- ・迅速な『納期』『開発』をモットーに、数日でお客様に届けるように対応しています。

● 自社のオンリーワン技術

- ・『お守り』や『掛け軸』や『人形飾り』などの伝統的な【祭事用飾り紐】
 - ・『和・洋菓子の箱詰飾り』や『食品の包装飾り』などの【ラッピング紐】
 - ・『制服の飾緒（しょくちよ）（英：モール）』や『洋服のパイピング』などの【服飾副資材用紐】
 - ・『ブラインド用昇降コード類』や『特殊ロープ類』などの【産業資材用紐】
- を製造し、主に、関西方面のお客様とお付き合いしております。



● 自社の主要製品



● 常に前進

近年では、【特殊資材用途】や【手芸用途】や【バッグ用途】などを展開し始めました。組紐製造技術を大切に、発展・貢献していきたいと考えております。

日本特殊織物株式会社（製造・販売）

創業年月 1954年（昭和29年10月）
資本金 4,500万円
〒911-0043 勝山市荒土町新保9-1
TEL 0779-89-1313 FAX 0779-89-1318
HP www.nt-jp.com



株式会社 ニットク（製造）

設立年月 1987年（昭和62年11月）
資本金 4,800万円
〒911-0811 勝山市片瀬10-1
TEL 0779-87-3500 FAX 0779-87-3505

● 「技」のメインポイント

世界で高く評価される製織技術

● 企業の経歴や事業内容

ニットクグループは各種織物製品を製造・販売する織物メーカーです。当社製品には繊維やプラスチック製品、電子デバイス向けなどのスクリーン印刷用メッシュ、ガソリンフィルターやオイルフィルター、医療用フィルターなどの各種フィルター用メッシュ、土木・建築用重布織物、各種高強度織物などの産業資材用織物があり、多分野において生産量及び品質ともに揺るぎない地位を確立しています。

また、中国／上海にも自社工場を持ち、世界市場のあらゆる分野で当社製品は活躍しています。

● 自社のオンリーワン技術

経糸（たていと）と緯糸（よこいと）でつくられる空間を「ミクロン精度で自在に織り上げる技術」それがニットクグループの核となる技術です。当社は今後もさらなる精緻な「製織技術」の確立、新たな素材への挑戦を続けながら、お客様とともに新しい価値を創造する会社であり続けたいと願っています。



● 企業情報

■ 代表者名 江 守 哲 郎
■ 連絡担当 管理部 栃 木 孝 典
■ 従業員数 297名（上海含む）

● 自社の主要製品



● 経営者の抱負

小さくても世界で存在感のある企業を目指しています。2017年の新工場竣工を機に、更に地元へ貢献できる企業となるよう尽力したい。

株式会社 東野東吉織物

〒911-0804

勝山市元町2-9-21

TEL 0779-88-0317

FAX 0779-88-2858

HP higashino-tokichi.com/

E-mail higashino@violin.ocn.ne.jp



● 企業情報

■ 代表者名 東野 晃典

■ 連絡担当 東野 晃典

■ 設立年月 1950年（昭和25年）

■ 資本金 600万円

■ 従業員数 1名

● 「技」のメインポイント

ぬれよこ製法による正絹羽二重織り

● 企業の経歴や事業内容

創業1907年（明治40年）。会社設立は1950年（昭和25年）。

平成19年に経済産業省の近代化産業遺産に認定。

平成28年に第1回福井ふるさと企業に認定。

生糸の仕入から準備・織布まで、精練以外の加工を一貫して行う勝山市内唯一の絹織物製造会社として、羽二重を織り続けています。近年はヨコ糸に和紙糸や麻糸を使った織物や、草木染め製品も手掛けています。

● 自社のオンリーワン技術

今では数少なくなった、絹織物の機屋です。一台のモーターで全ての織機を動かすベルト掛け式シャトル織機で織物を織っています。そのモーターは昭和15年製、織機も昭和34～35年製と昔の設備をそのまま使っています。また、ヨコ糸を水に濡らして織る福井伝統の「ぬれよこ」製法により、なめらかで丈夫な、光沢の美しい生地を織ることができます。福井羽二重の特徴の「ぬれよこ」についてはホームページを是非参照して下さい。



● 自社の主要製品



● 工場見学可能

はたや記念館「ゆめおーれ勝山」内のお土産処シルクさんにて、胴裏やシルクストール、洗顔ミトン、和紙を織り込んだタオルなどを販売しています。また、事前連絡をいただければ工場見学も可能です。

株式会社 啓 (ヒロ)

〒911-0802

勝山市昭和町3丁目1-40

TEL 0779-88-5506

FAX 0779-88-3878

E-mail hiro-p@ceres.ocn.ne.jp



● 企業情報

■ 代表者名 柴 崎 啓 行

■ 連絡担当 柴 崎 啓 行

■ 設立年月 1996年(平成8年4月)

■ 資本金 1,000万円

■ 従業員数 正社員3名

● 「技」のメインポイント

色々な素材に対応できる技術力

● 企業の経歴や事業内容

1996年に勝山にて起業してから、アパレルの小売店(東京・大阪・福井県)と相手先ブランド(OEM)の生産を行っています。

小ロット生産に特化したものづくりによる高い技術力が特長です。

● 自社のオンリーワン技術

自社内で製品の企画と型紙が作れるので、自社ブランドの衣料を2011年に立ち上げ、2014年から勝山産生地を使い恐竜小物の商品開発をしています。

「ちゃまりゅう」で商標登録して勝山から「ちゃまりゅうブランド」を発信しています。

● 自社のブランドの恐竜小物



● ブランド「ちゃまりゅう」

福井県立恐竜博物館をはじめ多数の売り場で販売をしています。

今後、勝山と言えば「ちゃまりゅうブランド」と言われるくらいの存在感を出して行きます。

商品の現物を身近にご覧になりたい方は弊社までお越し下さい。(販売もしています)

《ネット通販ホームページ URL》

<http://store.shopping.yahoo.co.jp/chamaryu/>

北陸三共生興株式会社

〒911-0803
勝山市旭町1-6-40
TEL 0779-87-0345
FAX 0779-87-3050

(グループ中核会社) 三共生興株式会社

〒541-0052
大阪市中央区安土町2-5-6
HP www.sankyoseiko.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名	中 村 重 明
■ 連絡担当	中 村 重 明
■ 設立年月	1944年（昭和19年3月）
■ 資 本 金	6,100万円
■ 従業員数	64名

● 「技」のメインポイント

世界ブランドの「レオナルド」の特色を生かした縫製。

● 企業の経歴や事業内容

高級繊維専門商社としてグローバルに活動している三共生興株式会社のグループ会社として設立し、2000年6月に勝山衣料株式会社を吸収合併し、縫製事業を行っています。

● 自社のオンリーワン技術

三共生興グループが取り扱うブランドの『レオナルド LEONARD』～世界で最も美しいプリントと称され、世界中の女性たちから愛され続けているパリのプリントモード～等の海外有名ファッションブランドの縫製を行っており、高品質の製品を世界のお客様にお届けできるよう常に生産管理体制の徹底を心がけています。



● 自社の主要製品



● 三共生興グループの展開

長年ニット製品の縫製で培った技術を生かし、世界のお客様に満足していただけるよう「DAKS」「レオナルド」等のブランドビジネスを心がけ、ファッション情報の収集や新規ブランドの開拓を行っています。

松文産業株式会社

本社・勝山工場

〒911-0803

勝山市旭町1-1-56

TEL 0779-88-1131

FAX 0779-87-2134

HP www.matsubun.co.jp/



工場

鶴岡工場（山形県鶴岡市）

栗東工場（滋賀県栗東市）

● 企業情報

■ 代表者名 小 泉 信太郎

■ 連絡担当 総務課 山 岸 正 弘

■ 創 業 1890年（明治23年）

■ 設立年月 1944年（昭和19年6月）

■ 資 本 金 2億5,000万円

■ 従業員数 232名

● 「技」のメインポイント

創業120余年企業が織りなす「撚糸」を主軸とした製品の開発・製造を中心に、様々な事業を展開しています。

● 企業の経歴や事業内容

ハイファッション・クリエイターとして、ポリエステル糸を豊富な糸加工機（仮撚機、撚糸機、合撚機）を駆使することによって、市場のニーズに合った素材をお客様に合わせて提供しています。レディース・ミセス・カジュアル・メンズの様々な用途にハイクオリティーな企画・提案でお応えしています。

● 自社のオンリーワン技術

〴〵婦人ブラックフォーマル衣料生地生産量、国内ナンバーワン、ブラックフォーマル衣料は、大勢の人々が集まる場所では、「黒」の違いがハッキリ見えてきます。当社の技術は、この「黒」にこだわった糸加工技術・撚糸技術を研究し製織する企業です。また、ファッション性や快適性を考えたテキスタイルを創造しています。



● 自社の主要製品



● 「あなた」と「当社」で繊維を面白く

刺激の無い人生なんてつまらない。我々は皆さんに刺激の場を提供します。

たった「経」と「緯」の組み合わせで作られる繊維。しかし、奥は深く、用途は多用。もしかすると、貴方がつくった製品が世界に広がることも夢ではない。

一緒にチャレンジして、変えてみませんか!?

丸江精練株式会社

勝山工場

〒911-0045 勝山市荒土町妙金島3-24
TEL 0779-89-2215
FAX 0779-89-3215

本 社

〒918-8011 福井市月見5-5-14
TEL 0776-36-4700

● 企業情報

■ 代表者名	細 江 康 彦
■ 連絡担当	細 江 宏 孝
■ 設立年月	1959年（昭和34年）
■ 資 本 金	3,000万円
■ 従業員数	社員57名 パート3名

● 「技」のメインポイント

人の心を感動させる みずみずしい色の世界の実現

● 企業の経歴や事業内容

昭和34年に福井市において操業を開始し、昭和54年に勝山へ進出、今日に至っております。

合繊繊維を中心に染色を手掛けており、長年培ってきた技術をベースに最新ファッションのカラーリング情報をいち早くキャッチし、独自の色の世界を構築するとともに、小ロット多品種生産という消費者のニーズにリアルタイムで対応。そして人の心を感動させる、みずみずしい色の世界を実現しています。

また、平成26年8月からボイラー熱源を重油燃料から木質チップを燃やすバイオマスのものに切り替え環境に配慮しています。

● 自社のオンリーワン技術

常に技術、知識を更新する努力を怠らないようにして、絶えず前進していけるように全社一丸となって励んでおります。



● 自社の主要製品



● 色のロマン

既成概念にとらわれることなく、自由で新鮮な感性。将来に自分らしい夢やハッキリとした目的意識を持ち、その実現に向かって立ち止まることなく、着実に歩み続けることのできる情熱のエネルギーと、あくなきチャレンジ精神、そして常に相手の立場に立って発想できる“和”の優しさで、これからますます変化を遂げる繊維の世界で、独自の創造、無限に広がる色のロマンを魅せます。

有限会社 ミキ・ファイバー

〒911-0815
勝山市下高島12-18-1
TEL 0779-88-8773
FAX 0779-88-1622

● 企業情報

■ 代表者名	西 内 典 男
■ 連絡担当	西 内 典 男
■ 設立年月	1996年（平成8年8月）
■ 資本金	300万円
■ 従業員数	12名

● 「技」のメインポイント

炭素繊維製品の加工・製織

● 企業の経歴や事業内容

C/Cコンポジット（カーボン繊維とカーボン樹脂の複合材料）製品の加工及び販売を主とし、鯖江市に所在する(株)CFCデザインと共に歩んでいます。この材料のもつ特殊性能により、主に高温（1000℃以上）で使用される治具、設備等の製品を生産しています。また、この材料のもつ特性（摺動性）を生かしたカーボン・クラッチ等の製品も手掛けています。

● 自社のオンリーワン技術

C/Cコンポジットはカーボン繊維が含まれるため非常に固いです。この品物を削る、切断する等、製品にする加工技術は参考となる技術本等は存在せず、全て一から試行錯誤の連続でした。このように培われた技術は当社にしか存在しない技術と自負致しております。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

C/C材料の持つ特性を活かした製造方法を弊社の持つ技術で確立してきました。今後は、すべての製品において、NC等を駆使したより正確かつ品質の良い製品づくりを目指します。

株式会社 ラコーム

〒911-0034
勝山市滝波町1-218
TEL 0779-87-1291
FAX 0779-87-1293

グループ会社

(有)サンスラックス、リブアン事業部
(株)シルクロ、(株)ソーイングセーコウ

● 企業情報

■ 代表者名	織田 昭一
■ 連絡担当	常務 織田 研吾
■ 設立年月	1941年（昭和16年9月）
■ 資本金	2,400万円
■ 従業員数	85名（グループ会社計183名）

● 「技」のメインポイント

多彩な素材対応と安心な品質

● 企業の経歴や事業内容

当社は、勝山を拠点に福井、大野市も含めて四工場を構え、トヨタ生産方式の「TSS（トヨタソーイングシステム）」を取り入れています。取扱う製品を大別しますと、メンズパンツ10%、レディースパンツ90%に分れています。更にこれらの製品は、百貨店ブランド、キャリアブランド、ゴルフ、ゴルフコレクションブランドと取り組んでおります。製品構成は、キャリア関係30%、ミセス関係30%、ゴルフ関係30%、メンズスラックス10%となっております。

● 自社のオンリーワン技術

☆受注から納品に至るまで、QR（クイック・レスポンス）生産体制に精通しています。
☆有名選手をはじめとするプロゴルファーのツアー用の製品作りから、一般向けの量産製品に至るまで、縫製加工の粋を結集して取り組んでいます。
☆常に自社の能力を診断し、くれぐれも過大評価は慎み、堅実で正確なものづくりを目指しております。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

『お客様第一』 『負けない品質とコスト』
『凡事徹底』 『早期発見：対応・改善』

社員全員が、お客様の身になり、低コストで良質な新発想の製品を生み出すことを工夫し、気付いたことは早期に対処していく積極姿勢で取り組んでまいります。

株式会社 アサヒフード

〒911-0803
勝山市旭町2-3-48
TEL 0779-88-0762
FAX 0779-87-0380

● 企業情報

■ 代表者名	荒井 誠 一
■ 連絡担当	荒井 誠 一
■ 設立年月	1976年（昭和51年11月）
■ 資本金	1,000万円
■ 従業員数	社員40名（パート含む）

● 「技」のメインポイント

安心・安全な食のデパートを目指す

● 企業の経歴や事業内容

昭和38年勝山市内大手繊維5社の給食場を合併して協同組合勝山給食センターとして発足しました。その後、昭和51年11月から株式会社アサヒフードを設立し、現在に至っています。一般に親しまれる食材で、給食弁当、学校給食、仕出し、オードブル、パーティー企画、惣菜、精進料理、レトルト食品パック、菓子、餅等を調理して事業所や家庭へ配達しています。

● 自社のオンリーワン技術

一日5千食の調理能力があり、福井県では5本の指に入る大型施設です。極力地元の食材を使って手作りで調理することをモットーにしています。

● 福井県版ハサップ認証と主要商品



（恐竜弁当）

● 手作り弁当の開発

勝山市ものづくり技術・研究開発支援事業の認定を受け「恐竜弁当」を開発しました。

吾田醤油味噌醸造元

〒911-0848

勝山市鹿谷町保田98-17-2

TEL 0779-89-2628

FAX 0779-89-2628

● 企業情報

■ 代表者名 吾田泰基

■ 連絡担当 吾田昌郷

■ 設立年月 1874年（明治7年）

■ 資本金 ー

■ 従業員数 家族にて営業

● 「技」のメインポイント

蔵元ならではの本物の味を提供

● 企業の経歴や事業内容

弘化元年、初代芳太郎が生まれた生家は油製造、酒造業、醤油味噌製造を兼営しておりました。そのうち醤油味噌部門を引き継ぎ、明治7年に分家して蔵を開いたのが醤油味噌醸造業への第一歩となりました。

● 自社のオンリーワン技術

醤油・味噌の仕込みには白山水系に水脈を持つ良質の伏流水を使用しております。

醤油も味噌もコクや旨味を引き出すため、蔵の木樽の中で一年という歳月をかけ、自然のままに発酵・熟成させております。醤油樽や味噌桶から直接詰めた蔵元ならではのできたての味を是非一度ご賞味ください。



● 自社の主要商品



● 130年日々努力

「ちんがりみそ」は生姜を混ぜ込んだそのまま食すお味噌で、夏場のお野菜やご飯のお供として好評発売中です。また、冬期限定の「はまなみそ」も毎年好評頂いております。

創業以来130余年、お客様には今も変わらぬ味をお届けさせていただきたく、伝統と心を大切にしながら、日々努力を重ねております。これからもご愛顧の程よろしくお願い申し上げます。

石畝岩七商店

〒911-0801
勝山市沢町1-1-23
TEL 0779-88-0522
FAX 0779-88-0526

● 企業情報

■ 代表者名	石 畝 紀 勝
■ 連絡担当	石 畝 智 子
■ 設立年月	1905年（明治38年）
■ 資本金	—
■ 従業員数	家族3名

● 「技」のメインポイント

100年を越える麴づくり専門店

● 企業の経歴や事業内容

初代石畝岩七に明治38年、旧大野税務署より麴の製造販売の免許が交付され、麴、味噌醸造業を始めました。昔は多くの麴屋さんがあったのですが今日では勝山で1軒となりました。

● 自社のオンリーワン技術

100年余り使い続けて麴菌（こうじきん）が息づく室（むろ）や桜の皮でできた500個の「もろくた（もろぶた）」の中でじっくりと2日間ほど発酵させます。大豆の1.5倍の量の麴を使った特製上味噌は割高ですが本物志向の逸品です。



● 自社の主要商品



● 100年手造り

100年余りの手造りにこだわった天然熟成の味噌なので大量生産は無理ですが、この味噌、麴にこだわりを持った人々に喜んでいただいております。

当店の味噌は、本店と市内各スーパーで販売しています。

株式会社 一本義久保本店

〒911-8585

勝山市沢町1-3-1

TEL 0779-87-2500

FAX 0779-87-2504

HP www.ippongi.co.jp/

E-mail info@ippongi.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名 代表取締役 久保 格太郎

■ 連絡担当 管理部 村上 義紀

■ 創業年月 1902年（明治35年12月）

■ 設立年月 2000年（平成12年2月）

■ 資本金 1,500万円

■ 従業員数 40名

● 「技」のメインポイント

清酒「一本義」・「伝心」、焼酎、リキュール、清涼飲料（甘酒）の製造販売

● 企業の経歴や事業内容

明治35年（1902）創業。酒銘『一本義』の由来は、禅語「第一義諦（最高の真理、優れた悟りの智慧を極めた境地の意味）」から。藩政時代、この地を治めた勝山小笠原藩の御用酒として名付けられた銘を、創業後まもなく受け継ぎました。以来、百有余年に亘り、雪国に生きる人々の食生活の中で育まれてきました。

● 自社のオンリーワン技術

米、水、気候風土。全国有数の酒米産地である奥越前、霊峰白山の雪解け水に源を発する潤沢な地下水、醗酵・醸造には最適の雪深く寒冷多湿な冬。日本広しといえど、これほど酒造りの好環境が揃った地はなかなかありません。そして、百年間に亘り育んだ伝承の技で、キレの良い辛口を基調とした味わいの酒を醸しています。



● 自社の主要商品（ネット通販承ります）



● 蔵の物語

酒は食事を美味しく、楽しく賑やかにしてくれます。さらに、人と人の距離を近しくし、和と輪を繋ぎ、心を伝えやすくもしてくれます。皆様の食卓の中で、そうした魔法の一滴になれるよう、真心をこめて醸しています。

たまご工房 エグエグ

〒911-0802 勝山市昭和町1丁目7-40
はたや記念館「ゆめおーれ勝山」内
TEL 0779-64-5534
FAX 0779-64-5537
HP www.egu-egu.com/
E-mail eguegu@salsa.ocn.ne.jp



厨ぼうず

〒911-0031 勝山市長山町1-5-50
TEL 0779-87-3939
HP chubouzu.com/

● 企業情報

■ 代表者名	ます か じ ろう 榊 家 次 郎
■ 連絡担当	ます か けい こ 榊 家 恵 子
■ 設立年月	2009年（平成21年）
■ 資本金	300万円
■ 従業員数	社員5名 P/A 15名

● 「技」のメインポイント

奥越の地卵を使用したフワフワ生地のロールケーキ、シュークリーム、プリン、焼き菓子

● 企業の経歴や事業内容

ランチ、ダイニングでの洋風フード及びドリンクの提供・洋菓子の製造販売

2003年 洋風ダイニング創業

2005年 (有)厨ぼうず 法人化

2009年 たまご工房エグエグオープン

2012年 ビュッフェ式ランチスタート

● 自社のオンリーワン技術

勝山は、繊維の里でもあります。このため当店は他の店舗に見られない反物の長さをイメージした「ゆめゴーゴロール」（55センチメートル）を考案しました。また、福井県立恐竜博物館をイメージして、ドーム型のスフレチーズケーキ「エッグドーム」を考案しました。いずれの洋菓子も形、味に苦心を重ねたものであり、これをバネにしてさらに新しい菓子づくりに挑戦してまいります。



● 自社の主要商品（ネット通販承ります）



● 自分の可能性を信じて！

私たち厨ぼうずグループは、勝山の食文化を通じて笑顔と喜びと感動を提供し、地域に愛されるNo.1を目指してまいります。

お客様の満足を私たちの満足とし、「幸福」の創造の為に挑戦し続け、積極的に取り組み、感謝の気持ちを忘れません！

有限会社 観山洞

〒911-0054

勝山市北郷町東野28-47

TEL 0779-89-1102

FAX 0779-89-3308

HP www.kanzandou.co.jp/

E-mail info@kanzandou.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名 秦 靖 弘

■ 連絡担当 秦 靖 弘

■ 設立年月 1955年（昭和30年）

■ 資本金 1,000万円

■ 従業員数 15名

● 「技」のメインポイント

自家製あん（餡）

● 企業の経歴や事業内容

- 1955年 先々代が秦菓子店を創業
- 1970年 観山洞菓子店に改名
- 1980年 有限会社に法人化
- 1993年 小売店舗を構える
- 1994年 大本山永平寺御用達の命を受ける
《品質を第一に優先しています》

● 自社のオンリーワン技術

製あん（餡）と当社独自の「おやき」は自動化生産体制で殺菌出荷されています。また、当社の「恐竜っぼ」は、福井県観光連盟優良土産品審査で最優秀賞をいただきました。酒まんじゅうの中にあんとチョコレートを二層に包み、恐竜が『ぼっ』とほろ酔い気分になったような柔らかいイメージを出しました。現在、福井県立恐竜博物館やゆめおーれ勝山への来訪者の皆様からご愛顧いただいております。



● 自社の主要商品（ネット通販承ります）



（おやき）



（恐竜っぼ）

● 会社のモットー

時は経ても「心からお客様第一主義」を常にテーマとして掲げております。課題は多くありますが、こだわりの中に新感覚を取り入れたお菓子作りの仕事に、喜びと感謝をしながら社員と一緒に頑張っております。

千代鶴

本町厨房

〒911-0806

勝山市本町2-4-2

TEL 0779-87-2250

HP chiyozuru.wixsite.com/katsuyama



● 企業情報

■ 代表者名 豊嶋 優一

■ 連絡担当 豊嶋 恵子

■ 設立年月 1953年（昭和28年9月）

■ 資本金 個人

■ 従業員数 4名

● 「技」のメインポイント

地元で採れたおいしい野菜。毎日でも何度でも食べて欲しい味。

● 企業の経歴や事業内容

2016年、大衆食堂から新たに「おいしい、ちよ鶴」として生まれ変わりました。大衆食堂の経験を活かした「おいしい、ちよ鶴」では、「おろしそば」や「ソースかつ丼」、地元食材をふんだんに使用した「おいしいものランチ」が楽しめます。

● 自社のオンリーワン技術

地場産の農産物を使った伝承料理・郷土料理を「村祭りのごつつお」と名付けて加工販売しています。勝山を離れている方々に「勝山を思い出した、勝山に帰りたい」そんな味に仕上がっていると自負しています。



● 自社の主要商品



（とろっとろの昆布巻き）

● 食卓に「四季の彩り」

店内入り口には、四季の旬を詰め込んだお弁当、お惣菜がテイクアウトできる「ちよ鶴デリ」が併設されています。長年地元で愛されてきた炊き込みご飯「茶めし」をはじめ、ちょっとしたおみやげにぴったりな郷土料理の詰め合わせを、便利な真空パックで販売しております。また、提携している福井県内の名店のスイーツやコーヒー豆などの限定販売も見逃せません。

株式会社 のむきのエゴマ

〒911-0016
勝山市野向町龍谷2-21-1
のむき風の郷
TEL 0779-87-3322
FAX 0779-87-3322
E-mail qqnk8yz9k@abeam.ocn.ne.jp

● 企業情報

■ 代表者名	石 塚 善 榮
■ 連絡担当	藤 井 由紀夫
■ 設立年月	2008年（平成20年10月）
■ 資本金	311万円
■ 従業員数	5名

● 「技」のメインポイント

低温焙煎によるエゴマ油の搾油

● 企業の経歴や事業内容

私たちは、平成14年から始まった勝山市の「わがまち元気事業」を契機に、地元野向町で昔から大切にされてきた「エゴマ」を栽培することで町起しをしようとスタートし、平成19年秋には農家が一体となる耕作者で組織する生産組合「野向えごまの里」を立ち上げました。その後、平成20年10月に地元での一貫生産による商品化を目指し「株式会社のむきのエゴマ」を設立、平成21年1月に操業開始しました。現在、生産組合と会社が連携しながらエゴマの育苗から栽培、収穫、搾油など、商品に至るすべての工程を地元野向町で行っています。

● 自社のオンリーワン技術

エゴマの栽培自体は全国に点在していますが、搾油まで手掛けるところは数箇所しかありません。またその中でも、一般的な搾油方式は生産性の面からスクリュウ方式を採用していますが、高温になって栄養価を損なう欠点がある為、弊社では本場韓国のエゴマを見習って、長年のノウハウでスタンダード化している圧搾方式をそのまま採用し栄養価の確保にとことんこだわっています。



● 自社の主要商品



(受賞記念盾)

● エゴマのドレッシング好評

2013年末からエゴマ油に限らずなたね油、ひまわり油、椿油を商品化することが出来るようになりました。また、エゴマ油の応用商品としてエゴマドレッシングを開発しました。健康増進のため植物油シリーズやエゴマドレッシングを是非お試し下さい。

金花堂 有限会社 はや川

本店

〒911-0803 勝山市旭町1-400-2
TEL 0779-88-4744
0120-884-851
FAX 0779-88-4844
HP www.habutaekurumi.com

プリズム福井店 (JR福井駅)

〒910-0006 福井市中央1-1-25
TEL 0776-26-5177



● 企業情報

■ 代表者名	早川 常夫
■ 連絡担当	早川 常夫
■ 設立年月	1927年 (昭和2年)
■ 資本金	300万円
■ 従業員数	15名

● 「技」のメインポイント

勝山銘菓・・・「羽二重くるみ」

越前勝山名物・・・「笹子寿し」

● 企業の経歴や事業内容

勝山の祭りには欠かせない郷土料理の一つに「笹ずし」があります。菓子屋ですが鱒（ます）の押し寿司を「笹子寿し」として製造し、勝山の名物になりました。

● 自社のオンリーワン技術

「羽二重くるみ」は、羽二重餅に自家製の甘く煮詰めた和くるみを練り込み、シュー生地でサンドした当店の看板商品で、餅菓子でありながら一切手粉を使わない商品で自社のオリジナルです。



● 自社の主要商品 (ネット通販承ります)



(羽二重くるみ)



(笹子寿し)

● 丁寧な菓子作り

一口食べて、また、食べたくなるような菓子作りに努めています。

菓子処 まつだ

〒911-0806

勝山市本町3-2-10

TEL 0779-88-0475

FAX 0779-88-0475

E-mail hmatuda@sea.plala.or.jp

● 企業情報

■ 代表者名 松田 憲之

■ 連絡担当 松田 憲之

■ 設立年月 1921年（大正10年）

■ 資本金 ー

■ 従業員数 家族で営業

● 「技」のメインポイント

受け継がれた伝統を現在に活かす菓子処

● 企業の経歴や事業内容

創業以来80余年、勝山の地で和菓子作りに取り組んでまいりました。全て国産の豆を使用し、手間ひまかけた自家製あん（餡）のみで作っており、安心して召し上がっていただけます。

● 自社のオンリーワン技術

創業者 松田利蔵の意を受けて商品作りに愛情を注いでおります。

- ・勝山銘菓「おやしき」…蓬（よもぎ）の香りが餡と絡み、上品な味となっております。
- ・勝山銘菓「勝山まんじゅう」…判付饅頭と言われ、お茶請けにどうぞ。
- ・どら焼き、地酒ゼリー、慶事用紅白饅頭等季節の和菓子を取り揃えております。

● 自社の主要商品



● 本物のお菓子

ご賞味いただいたお客様に喜んでいただけるよう、受け継がれた伝統を生かしながら時代に対応した菓子作りに努力して参ります。どうぞ本物のお菓子を召し上がってください。

松屋醤油味噌醸造場

〒911-0806

勝山市本町2-5-4

TEL 0779-88-1350

FAX 0779-88-1351

● 企業情報

■ 代表者名 松 村 信 吉

■ 連絡担当 松 村 信 吉

■ 設立年月 1892年（明治25年）

■ 資 本 金 一

■ 従業員数 4名

● 「技」のメインポイント

四季に育まれた、深いコクと味わいの追求

● 企業の経歴や事業内容

徳川家康公二男結城秀康の子松平但馬守の御用人であった松村家の第14代小次郎が明治25年に醤油醸造を開始したのが源流とされています。創業者、小次郎は尾崎紅葉等文豪と交流を深める等文人であったが、屋敷内の7つの蔵を醸造場に改造し、現在のキッコマンの前身である銚子の茂木七郎右衛門の代より杜氏を招いて醤油造りを始めました。大正になり味噌造りも開始し、以後戦時中の食糧難に苦しむお客様のために、サツマイモや大豆の粉を活用した味噌を造りたいへん喜ばれました。何よりも地元のお客様を第一にという、ふるさと勝山への思いが松屋醤油の心の原点であります。

● 自社のオンリーワン技術

代々使い続けている諸味桶のある建物は、全体に良質の麹菌が棲みついた巨大な酵母蔵として作用し、雑菌を寄せ付けない安定した環境にあります。また醸造においては一切化学調味料を使わず、熟成にたっぷり1年間かけて造りだす自然派醤油だけにこだわり続けています。また、自家蔵で仕込みを熟成させた米麹たっぷりの味噌も独特の自然の甘味と豊かな香りで好評をいただいております。



● 自社の主要商品



● 昔ながらの製法

時代が変わり、健康志向、本物志向が一段と進む中で、どんな料理にでも安心してお使いいただける、コクと風味が豊かな醤油・味噌を、これからも昔ながらの製法に意気込みを加えて造り続けてまいります。

元祖 丸屋松月堂

〒911-0806

勝山市本町2-2-24

TEL 0779-88-0573

● 企業情報

■ 代表者名 丸屋仁志

■ 連絡担当 丸屋仁志

■ 設立年月 1892年（明治25年）

■ 資本金 ー

■ 従業員数 家内営業

● 「技」のメインポイント

越前名産「くるみやうかん」 越前名産「くるみもなか」

● 企業の経歴や事業内容

先代が明治45年、第2回帝国菓子大品評会で煉羊羹で銀牌を受け、元福井県知事の池松様より、名産菓子を製造することの勧めにより、越前特産の「くるみ」の活用を思い立ち、「くるみやうかん」を創製いたしました。大正2年、第5回日本産業博覧会において、くるみ羊羹で二等賞銀牌を受け、以来その味（保存料を一切使わず、砂糖・寒天・和くるみなどの材料に昔ながらの製法で作りに上げた素朴な味わい）を守り続けております。また、昭和26年には「くるみもなか」を発表し、勝山の銘菓としてご愛顧いただいております。

● 自社のオンリーワン技術

創業以来、原料の精選、品質および技術の向上に日夜努力し、当店独自の製法により、くるみの滋養と風味を生かし、高尚な甘味豊かな味で皆様からご賞讃をいただいております。



● 自社の主要商品



● 百年変わらぬ味

『一菓一心』を家訓とし、百年の変わらぬ味を守り続けてきました。本町にて築百二十年の福井県認定のふくい伝統的民家として店を構え、「いちご餅（12月～4月）」、「でっち羊羹（11月～2月の黒糖入り水ようかん）」、「わらび餅」など七菓選も、お客様よりご好評をいただいております。当店へのお越しを心からお待ち申し上げます。

山一食品株式会社

〒911-0812

勝山市猪野9-13

TEL 0779-87-6366

FAX 0779-87-1362

HP www.yamaichi-foods.co.jp/

E-mail info@yamaichi-foods.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名 上 山 弥 一

■ 連絡担当 上 山 弥 一

■ 設立年月 1987年（昭和62年2月）

■ 資 本 金 1,000万円

■ 従業員数 57名（パート含む）

● 「技」のメインポイント

油抜きした「きざみ油揚げ」の国内生産は当社だけ！

● 企業の経歴や事業内容

「油抜きの一と手間が面倒、だけど油のキラつき感は嫌だ」という主婦の目線から私達は考え、包丁を使わなくても良い便利な商品を完成させました。だから美味しくて使いやすさ抜群！

油抜きした揚げを冷凍することで、豆腐のふわっとしたやわらかい口あたりが残り、更に揚げとうまく調和しているので、口に入れた時の何とも言えない食感が味わえます。

遺伝子組み換えでない大豆を使用し、食の安全・安心に対する不安要因である有害物質、危険異物、化学物質の安全確認管理を徹底しています。

● 自社のオンリーワン技術

1. 美味しさの秘密は厳選された素材の旨味

・大豆へのこだわり ・油へのこだわり ・水へのこだわり

2. きざみ油揚げが選ばれる理由

・ほどよい大きさに刻んであるので、包丁を使わなくてもよい。
・刻んだ油揚げを瞬間冷凍しているので、風味は1年間保たれます。



受付内装



会社外観

● 自社の主要製品



● 会社のモットー

経営の使命としては、消費者からの高い信頼を得、社会の健全な発展に貢献することです。安全な、食材の安定供給を通して、豊かな食のライフスタイルを実現し、人々に、健康と幸福を提供すること。また、公正な企業活動を通して、消費者・取引先・株主・社員の利益に貢献することを、第一に考えながら、日々、奮闘しております。

ラブリー牧場

〒911-0824

勝山市平泉寺町小矢谷28-6

TEL 0779-87-0047

FAX 0779-87-6147

HP lovelyfarm.lovepop.jp/



● 企業情報

■ 牧場主 松本 忠司

■ 連絡担当 松本 忠司

■ 設立年月 1985年（昭和60年10月）

■ 資本金 ー

■ 従業員数 13名（内パート6名）

● 「技」のメインポイント

濃厚で美味しい乳製品

● 企業の経歴や事業内容

- ・昭和60年、牧場に適した理想の土地を求めて平泉寺町小矢谷に牧場を開きました。
- ・豊かな自然と人々の健康を守るために、無農薬農業の研究をしながら、おいしくて健康に良い乳製品や洋菓子の製造を行っています。
- ・直営店の「みるく茶屋」（勝山城博物館無料駐車場内）では、ジャージー牛乳を使った自家製のソフトクリーム・ジェラート・プリン・低温殺菌牛乳などを販売しています。

● 自社のオンリーワン技術

北陸では唯一イギリス原産のジャージー種という茶色の乳牛を放牧主体で飼育している牧場です。日本で飼われている乳牛の99%は白黒のホルスタイン種ですが、このジャージー種は世界一濃い牛乳を生産してくれる日本では大変貴重な乳牛です。



● 自社の主要商品



● 若者へのメッセージ

農業は1次産業、食品加工は2次産業、飲食店営業は3次産業、当牧場のようにこれらを全て一貫経営することを、農業の6次産業化と言います。このような牧場で働きたいと、全国から若者が集まる、活気ある牧場でもあります。豊かな自然の中で私達と一緒に汗を流しませんか。

信越産業株式会社

福井支店・福井工場

〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-36-2
TEL 0779-89-2293
FAX 0779-89-1823

本 社

〒115-0045 東京都北区赤羽1-52-10
TEL 03-3902-2405
FAX 03-3902-2498
HP www.shin-etsu.co.jp



● 企業情報

■ 代表者名	小 島 健
■ 連絡担当	工場長 加藤 国夫
■ 設立年月	1969年（昭和44年6月）
■ 資本金	9,500万円
■ 従業員数	69人（福井16人）

● 「技」のメインポイント

多種多様なユーザーニーズにお応えする

- ・ 離型材（レジナー、しんえつ 他）
- ・ 補修材（レジメント、ホシユール 他）

● 企業の経歴や事業内容

- ・ 昭和33年の創業以来50年余の業歴を有し、全国でもトップクラスのシェアを誇っている。
- ・ 県内唯一のコンクリート製品副資材製造会社であり、全国ネットで対応している。
- ・ 開発から製造、販売まで自社で一貫して行っており、常に品質向上に努め、お客様のニーズにいち早く対応出来る管理体制をとっている。

● 自社のオンリーワン技術

- ・ 少人数で効率的な生産体制を敷いているので、少量多品種の生産に対応できる。
- ・ コンクリート補修材に関しては、幅広い硬化時間や色のラインナップを取り揃えている。硬化時間については最短3分から最長180分と幅広い品揃えがあり、またお客様の使用目的に合わせた多彩な特徴を持つ補修材を生産している。
- ・ 受注後即日発送を原則とし常に新しい補修材をユーザーに提供できる技術を持ち、多種多様なユーザーニーズを満たす生産がラインを整え、韓国・台湾・中国などへも輸出している。



● 自社の主要製品（Webカタログご参照）



● 福井工場は当社の基幹工場

福井工場は当社の基幹工場であり、特にコンクリート製品補修材は当工場でのみ生産しております。当社の補修材は、営業員がお客様の現場で伺ったご要望を研究所へ持ち帰り、お客様のご意見を反映しながら研究所・営業一体となり開発し、当工場にて生産を実現させているものです。目立たない製品ではありますが、全国でご使用いただいております。



株式会社 相互

〒911-0034
勝山市滝波町5-910
TEL 0779-87-2575
FAX 0779-87-2332

● 企業情報

■ 代表者名	安川史也
■ 連絡担当	安居富恵
■ 設立年月	1995年（平成7年11月）
■ 資本金	1,000万円
■ 従業員数	20名

● 「技」のメインポイント

- ①目詰まり解消機能を備えた「川底ろ過取水装置」
（特許庁）・商標登録証 第5561526号
・特許証 第2651560号
・特許証 第5775499号
・特許証 第5775500号
- ②温水を使った「屋根融雪装置」
（福井県建設技術研究センター）

● 企業の経歴や事業内容

これまでの取水装置の問題点を改善し、道路融雪、屋根融雪、農業取水を中心に幅広く活躍しています。



● 自社のオンリーワン技術

- ・メンテナンスが容易です。
- ・設置工事の期間短縮・費用が安価でできます。
- ・必用水量に応じ取水面積が選定できます。

● 自社の主要製品



川底から取水することでゴミ詰まりのメンテナンスが容易になります。



大型駐車場や道路等の大規模な物から家庭用まで、融雪に必要な取水量に応じ選択が可能です。

● 主要製品のコメント

- ①【川底ろ過取水装置】河川水を利用した取水装置には取水口でのゴミ詰まりの問題がありメンテナンスも大変です。また地下水を利用する場合にも調査費・ボーリング工事費・設置工事費と全体の工事費が高くなります。汲み上げにおいて電気代等のコストもかかります。当装置では目詰まり解消機能を備え、施工期間の短縮、工事費の縮減、設置に必要な敷地の縮小を実現しました。
- ②【屋根融雪装置】温水を活用した融雪装置で、川や水路から汲み上げた水を温水器で温めて屋根上に取り付けたノズルから散水して雪を融かす仕組みです。

フクハラ産業株式会社

勝山工場

〒911-0828 勝山市平泉寺町大渡9字
TEL 0779-88-1934
FAX 0779-88-5770
E-mail katuyama@fukuharasangyo.co.jp

本 社

〒910-0015 福井市二の宮2丁目14-10
TEL 0776-23-1314

● 企業情報

■ 代表者名	代表取締役社長	源 谷 孝 美
■ 連絡担当	常務工場長	禪 定 英 治
■ 設立年月	1963年（昭和38年7月）	
■ 資 本 金	4,000万円	
■ 従業員数	21名（内14名 勝山工場）	

● 「技」のメインポイント

GRC製品をダイレクトスプレーガンで製造し、高意匠・高機能・軽量化を実現

● 企業の経歴や事業内容

昭和63年に旭硝子株式会社の技術指導のもと、GRC製品の製造を開始

当社は、GRC製品の国内トップシェアを持つ旭ビルウォール株式会社（平成2年に旭硝子株式会社の窯業建材事業部をGRC製品の設計・製造・施工会社として設立）の全国3箇所にある委託工場の1つです。その中でもGRC製品の先駆的存在として、また高い技術力を駆使して構築された製造プロセスに対して、高い評価を戴いております。県内では、福井県立音楽堂メインホールの天井材、JR福井駅の外壁材、福井県立大学の外壁材などに採用され、全国各地の意匠性の高い著名建築物（東急東横線渋谷駅の地中船外殻、横浜ベイブリッジのモニュメント、那覇空港（沖縄県）の軒天・支柱、経団連ビル（東京都丸の内）の石打ち込みの柱型・梁型、奈良国立博物館の柱カバー）等に350件以上の納入実績がございます。また、「金沢海みらい図書館」（金沢市）の外壁材にも採用戴いております。

● 自社のオンリーワン技術

セメントモルタルを耐アルカリ性ガラス繊維で補強したスプレー製品に独自技術で応用

GRCとは[Glassfiber Reinforced Cement]の略称で、セメントモルタルを耐アルカリ性ガラス繊維で補強した内外装材です。丈夫で軽く、10mm～20mmの薄さにも対応出来るうえに、芸術性の高い立体的な形状に仕上げられるのが特徴です。セメントモルタルと耐アルカリ性ガラス繊維を同時に吹き付ける“ダイレクトスプレー方式”に独自技術を応用し、高意匠・高機能・軽量化を実現しました。



● 自社の主要製品



（福井ドームシアター外壁）

● GRC製品に自信

GRC製品は、公共建築物・オフィスビル・テーマパーク・公園等の「設計・開発」で、高意匠、高機能、軽量化を要求されるお客様（施主・建築家・設計コンサルタント会社・企画開発担当者等）に、必ず満足戴ける製品です。あらゆるお客様のニーズに自信を持って対応させて戴きます。

有限会社 丸山工務店

〒911-0035 勝山市郡町3丁目412
TEL 0779-88-4733
FAX 0779-88-5866
HP www.marukou-sumi.co.jp
E-mail info@marukou-sumi.co.jp



● 「技」のメインポイント

信頼できる棟梁がいるからこそできる顔の見える
丁寧な仕事

● 企業の経歴や事業内容

創業以来、新築のみならず、リフォームにも力を入れ、元気に奥越はもとより嶺北一円を走り回っています。

お客様に年4回ご覧いただいております『つくしんぼ通信』も今年で第50号で、住まいに関するだけでなく、『裏ワザ』や『季節のお料理』など、楽しんで頂ける内容でお届けしております。

● 自社のオンリーワン技術

一年を通して湿気の多い福井県。この風土に合った
住まいづくりは生まれてからずっと勝山で過ごしてきた
丸山工務店に聞くのが一番！

県産材コーディネーターを中心に県産材を住まいに
取り入れた過ごしやすい住まいづくりをご提案します。

また、自社で焼き上げた炭を床下に敷き詰めて湿気
対策をしたりして、家自体も住む人も健康であるため
に「炭敷き」を標準装備します。

● 企業情報

代表者名 丸山博導

連絡担当 大下麗子

設立年月 1971年（昭和46年）

資本金 1,000万円

従業員数 7名

● 自社の主要製品



● つくしんぼ通信



● 会社のモットー

私たち丸山工務店は『お客様がご納得を頂けるまで』をモットーに住まいのご相談を受けさせて
頂いております。

お客様の喜んで頂いている情景を思い浮かべながら工事にも一生懸命取り組んでおります。今後
ともますます頑張っまいります。

有限会社 横山テクノ

〒911-0034

勝山市滝波町3-109

TEL 0779-88-2211

FAX 0779-87-2819

HP www.yokoyama-techno.net/

E-mail yokoyama@mx3.et.tiki.ne.jp



● 企業情報

■ 代表者名 横山茂夫

■ 連絡担当 横山茂夫

■ 創業年月 1958年(昭和28年4月)

■ 設立年月 1982年(昭和57年8月)

■ 資本金 3,000万円

■ 従業員数 24名(パート含む)

● 「技」のメインポイント

井戸水散水融雪の自社考案特許工法

● 企業の経歴や事業内容

1953年、横山鉄工所を創立。1978年に建設業種を取得し、一級建築設計事務所を開設しました。建設ラッシュの中で雪に強い建築に邁進し、鋼構造物製作工場認定Rグレードを取得。2005年には、横山鉄工から横山テクノに社名変更し、①建築施工、水門設計施工、非鉄金物設計製作、井戸さく泉・ポンプ工事、住宅設計工事、オリジナル製品製造販売等を業としてきました。

近年では、②アルミ、鉄、ステンレス、塩ビなどの切り売り販売と、オリジナル加工を行い、ネット販売を通し全国から注文があります。ネット販売の受注は年々増加傾向にあります。

● 自社のオンリーワン技術

井戸水散水流化式瓦屋根融雪システム(新案工法)は、化石燃料を使用せず、あくまでも外気温と井戸水(地下水)の温度差を利用するため、必要な電力は井戸水をくみ上げるわずかな電力だけですみます。騒音も無く熱源に火を全く使用しないため、高齢者等の生活には安心です。また、弊社は今まで不可能だった瓦屋根の凸部分の雪もムラなく溶かす技術を開発しました。凸部の側面に特殊な撥水性塗料を塗布することで、融雪水がしっかりと凸部の縁に沿って流れ、必要水量も従来の散水ノズル式に比べ4分の1で済み節水にも役立たせていただいております。

● 自社の主要製品

(屋根融雪事例)



● ホームページ(ネット通販)



● 若者へのメッセージ

個性のある勝山っ子。Let's Try&Challenge!!

市内には就職がないから市外の企業へと思っている諸君。勝山にはまだまだ有力な企業、魅力のある企業がありますぞ。

〒911-0805

勝山市立川町1丁目13-28

TEL 0779-88-0026

FAX 0779-88-0223

E-mail ishichu@kore.mitene.or.jp

● 企業情報

■ 代表者名 石田 秀夫

■ 連絡担当 石田 秀夫

■ 設立年月 1983年（昭和58年）

■ 資本金 500万円

■ 従業員数 6名

● 「技」のメインポイント

鋳物（いもの）部品製造（0.5kg～200kg）の受注生産

● 企業の経歴や事業内容

個人創業・会社設立以来、一貫して鋳物製造に携わり勝山の地で操業しています。

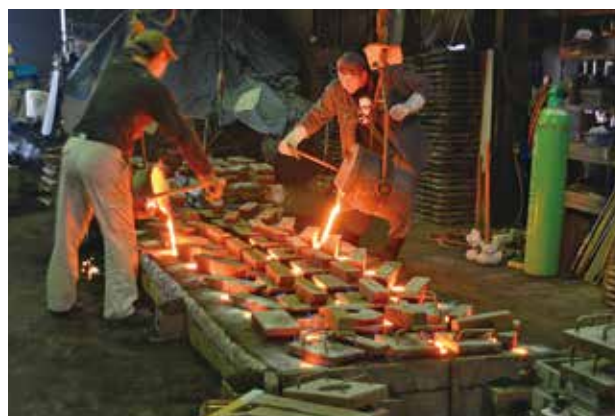
● 自社のオンリーワン技術

鋳造とは製作したい製品形状を反転した空洞部（型）に、鉄などの溶けた金属を流し込み製品を作る技術です。そして鋳造は切削などの他工法に比べて、量産性や形状の自由度が高いことが特徴です。

当社は大型反転機1台・F1モルディングマシン4台の設備の他、昔ながらの手込という鋳込方法で小物製品を専門に、多品種・小ロット・短納期等のどのような要望にも応えられるよう、職人一丸となり日々努力しています。



● 溶解金属の流し込み



● 会社のモットー

当社は、工作機械、繊維機械、自動車関連、船舶関連等あらゆる分野のメーカー様から、海外では真似のできない技術で日本ならではの品質の良い鋳物作りを心がけています。

大阪特殊合金株式会社

勝山工場

〒911-0831 勝山市遅羽町千代田34-2
TEL 0779-87-0201 FAX 0779-87-0205

高島工場

〒911-0815 勝山市下高島11-1-7
TEL 0779-87-1501

本 社

〒530-0001 大阪市北区梅田3丁目3-20
明治安田生命大阪梅田ビル12階
TEL 06-4797-3351
HP otg.co.jp/



● 企業情報

代表者名	取締役工場長 竹内厚司
連絡担当	総務課 山本佳子
設立年月	1961年（昭和36年5月）
資本金	3億円
従業員数	国内 120名（内 80名勝山工場） 海外 200名（ブラジル・中国）

● 「技」のメインポイント

金属材料の特性を向上させる添加剤

● 企業の経歴や事業内容

黒鉛球状化剤・接種剤などの鑄鉄用添加剤の国内トップメーカー

鉄を鑄造する際には、シリコン、マグネシウム、カルシウム、セリウムなどの金属元素を混合させ、その能力を借りて鉄の性質を大きく変化させています。当社は、鉄を鑄造する際に添加する黒鉛球状化剤や接種剤、合金鉄類の国内のトップメーカーとして、エンジン、ブレーキなど自動車関連をはじめ、船舶、建機、工作機械の各部品やマンホールなどの各種鑄鉄製品を製造する工場において欠かせない製品を全国に向けて供給しています。

● 自社のオンリーワン技術

鉄の強度や粘りを飛躍的に向上させる添加剤

鍋や釜などの鑄物は鉄が主成分にもかかわらず、強い衝撃で割れてしまいます。これは、鉄の中にある炭素が鉄本来の伸びる、曲がるという性質を損なわせているためです。当社製品の黒鉛球状化剤を添加処理するだけで、鉄中の炭素の形状が丸くなり、鉄の伸びる、曲がるという性質が飛躍的に向上するだけでなく、強度も通常の鑄物の数倍にすることが可能になります。こうした金属の特性を引き出す結晶技術を基礎として、多様化、高度化する産業ニーズに応えるべく高品質の製品を量産していきたいと考えています。



● 自社の主要製品



● ニッチな商品に特化

当社はあらゆる製鋼製品の性質を改善するための添加剤を製造しております。大きなマーケットではありませんが、産業界にとって極めて重要な機能性材料のトップメーカーとして、広く深くより良い製品を提供する為チャレンジを続けていきたいと考えています。

竹内工業

〒911-0843

勝山市鹿谷町本郷31-14

TEL 0779-89-2232

FAX 0779-89-1074

● 「技」のメインポイント

アルミの精度切断と組立

● 企業の経歴や事業内容

昭和59年アルミ加工等の部門を創業し、県内外の優良企業の受注生産、特に引戸の明かり窓枠、カーテングートの錠ケース部品、その他ステンレス製の安全なブランコ等を製作しています。

● 自社のオンリーワン技術

アルミ型材の在庫用倉庫があり、型材不足による納期遅れ（特に建材物は短納期）はありません。

また、中部縦貫道勝山インターまで700mの地の利を生かし、福井、鯖江、敦賀方面の企業へ納品しています。



● 様々な型材対応

小規模企業ですが、様々な型材にも対応できる自信があります。少数精鋭、心強いスタッフに恵まれて、アピールにも着目し、販路拡大にも汗しています。平成26年福井市免鳥町に海の家（保養所）を作り、社員の健康増進と親睦に役立てています。

● 企業情報

■ 代表者名 竹内 和 昭

■ 連絡担当 竹内 宏 征

■ 設立年月 1984年（昭和59年9月）

■ 資本金 ー

■ 従業員数 正社員4名 パート2名



● 自社の主要製品



株式会社 松崎製作所

福井工場

〒911-0848 勝山市鹿谷町保田57-42-1
TEL 0779-89-6811 FAX 0779-89-6813
HP matsuzaki-s.com

本社工場

〒694-0054
島根県大田市鳥井町鳥井1175-63
TEL 0854-84-8361



● 企業情報

■ 代表者名	下 垣 勇
■ 連絡担当	工場長 田 中 虎 勝
■ 設立年月	1973年（昭和48年4月）
■ 資 本 金	5,600万円
■ 従業員数	30名（福井工場）

● 「技」のメインポイント

『シリコン』に関することであれば、少量試作品から量産品まで承ります。

● 企業の経歴や事業内容

当社は1973年の創業以来「業界最高のクリーンウェーハを安定供給」を会社方針として、半導体基板であるシリコンウェーハの超精密研磨及びクリーン洗浄加工を行っています。

福井工場では、(1) センサー用ウェーハ（用途：人感センサー、加速センサー他）、(2) 半導体用ウェーハ（用途：高輝度LED、トランジスター、ダイオード他）、(3) ターゲット材、(4) 各種シリコン構造材を製造しています。

● 自社のオンリーワン技術

- ・センサー用途の製品厚さ0.3mm以下かつ両面鏡面ウェーハの製造
- ・直径76mm以下、特殊形状品への対応が可能



● 自社の主要製品



【シリコンウェーハ】

● 勝山で向上

長年培ってきたシリコンウェーハの再生、精密研磨技術を生かし、自然豊かで優秀な人材が集まる勝山の地で、環境にやさしく地域に根ざした工場づくりを目指します。

有限会社 岩佐電機製作所

〒911-0034

勝山市滝波町4丁目1230番地

TEL 0779-89-1432

FAX 0779-89-1311

● 企業情報

■ 代表者名 岩 佐 栄 二

■ 連絡担当 総務課 桐 嶋 田 鶴 子

■ 設立年月 1983年（昭和58年9月）

■ 資 本 金 1,000万円

■ 従業員数 27名（内パート3名）

● 「技」のメインポイント

クォリティーファースト（品質第一）

● 企業の経歴や事業内容

昭和58年、オリオン電機(株)勝山協力工場として創業。以来、県内外の多くのメーカーから受注を得つつ、現在、奥越随一、電子部品自動装着機ラインを4ライン、自動挿入機を8基導入し、一貫した作業工程（部品の装着・挿入⇒検査⇒基板の組み立て加工⇒検査）と効率の良い生産体制の下、品質安定品の供給をしています。

● 自社のオンリーワン技術

家庭電化製品、産業機器、アミューズメント機器等あらゆる電化製品の生産にあたり、クォリティーファースト（品質第一）をモットーとし、多品種小ロットの製品を熟練の技と目で高品質、かつ安全な製品の生産に取り組んでいます。



● 自社の主要製品



（プリント基板）



（レジスター）

● 社内の活性化

女子雇用型企业として創業し、2年目に男子雇用を創出しました。今後とも従業員が働きやすい明るい職場づくりをしていくために、男女各々の特性を活かした業務内容を見極めつつ、従業員の若年化、ひいては社内の活性化を図っていきたいと考えています。

勝山電子工業株式会社

〒911-0805

勝山市立川町2-2-8

TEL 0779-88-1158

● 企業情報

■ 代表者名 早川 治 和

■ 連絡担当 山 下 大 貴

■ 設立年月 1969年（昭和44年12月）

■ 資本金 1,000万円

■ 従業員数 正社員27名 パート7名
外注加工所 47軒

● 「技」のメインポイント

電子部品の製造、これに付随する事業

● 企業の経歴や事業内容

昭和44年創業、電子部品製造を皮切りに、昭和59年にはオーディオ用基盤の製造を手掛け、多角経営を目指し数社の外注工場として操業してきました。

平成に入り、環境に重視してクリーンな製造ができる工場として、車両用ワイヤーハーネスを100%製造しています。

● 自社のオンリーワン技術

従業員の就業環境を重要視した環境に優しい自動車の生產品種150種の多品番同時流し及び少ロット対応。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

当社は、「all for one, one for all」をモットーに、生産ラインや品質の完全性を貫いています。よって、従業員には、積極的に認定資格を取得していただき、早く仕事に慣れ、完璧な製品を適期に供給できるよう努めています。

株式会社 野田電機

勝山工場

〒911-0044 勝山市荒土町松ヶ崎7-108
TEL 0779-89-2966
FAX 0779-89-2969
HP www.noda-denki.jp/

本 社

〒910-0103 福井市中角町7-12
TEL 0776-55-0121



● 企業情報

■ 代表者名	野 田 泰 弘
■ 連絡担当	勝山工場長 三木章弘
■ 設立年月	1963年（昭和38年）
■ 資 本 金	3,200万円
■ 従業員数	100名

● 「技」のメインポイント

高付加価値な製品づくり

● 企業の経歴や事業内容

当社は、昭和38年、福井市において(有)野田商事として創立。昭和42年に勝山工場を新設し、昭和56年に株式会社に商号変更し、昭和60年に勝山工場を荒土町に新築移転し、平成13年には中国天津野田電子有限公司を設立。また、平成15年にISO14001、16年にISO9001を取得しました。今日、次代のエレクトロニクスの進化を強力に推進するため、ワイヤーハーネス事業・パーツフィーダ事業（勝山工場）、プラントシステム事業（敦賀営業所）を展開し、産業全般に大きく貢献しています。

● 自社のオンリーワン技術

勝山工場では、自動車や電子部品、食品等の部品を製造ライン上で一定方向に安定供給でき、手作業の自動化や効率化が大きく向上するパーツフィーディングシステムを考案し、その応用例となる「プリント基板用可変抵抗多列排出」「ビス用楕円機械加工ボウル」「キャッチ集合装置」「画像処理対応フィーダ」は、高い機能性と信頼性を実現しています。

● 自社の主要製品



● 高付加価値製品に注力

当社は、“すべては、お客様の満足のために”を心がけ、「必要性」「創造力」「原動力」「大志」をモットーに、今後とも品質・コスト・納期・環境のあらゆる面において喜んでいただける高付加価値製品づくりに力を注いでいきます。

朝日印刷株式会社

本 社

〒911-0802 勝山市昭和町3丁目2-63-1
TEL 0779-87-0027 FAX 0779-87-1561
HP www.asahi-p.jp/ E-mail info@asahi-p.jp

大野営業所

〒912-0045 大野市若杉町116

松岡営業所

〒910-1133 吉田郡永平寺町松岡春日
2-125-2



● 企業情報

代表者名	辻 利津子
連絡担当	大道 慎 治
創業年月	1931年（昭和6年12月）
設立年月	1937年（昭和12年7月）
資 本 金	1,000万円
従業員数	15名（パート3名含む）

● 「技」のメインポイント

印刷物製造（ポスター・パンフレット・広報紙・冊子など）
オリジナルポストカード・カレンダー・和綴帳などの物品製造販売

● 企業の経歴や事業内容

- ・昭和12年設立以来80年、印刷技術の革新とともに歩んできたノウハウの蓄積があります。お客様との直接対話をモットーとしてきめ細かな営業活動を行っておりますので、ご要望に柔軟にお応えし提案できます。社員一同優れた印刷物を作り出す責務を全うしたいと日々努力しております。
- ・また、地元勝山市の一企業として、観光客の誘致に一役買いたいと、オリジナルポストカード・カレンダー・和綴帳などの商品の製造販売も手がけております。

● 自社のオンリーワン技術

- ・プリプレス（デザイン制作製版工程）部門に、環境に配慮したフレキシブルCTP（フレディアプレート）を導入しており、CO₂の排出量が少なく環境にとっても優しいシステムを運用しています。
- ・一般に使われているアルミサーマルCTPに比べて、使用電力量は30%以下、処理液使用量、廃液料は20%以下で、効率よく高精度な製版ができます。
- ・デザイン制作印刷から製本まで一貫生産で、お客様のニーズにお応えしてあらゆる印刷物（メディア）を提供できます。また記念誌や研究紀要など学術的分野の冊子製作を得意としております。



● 自社の主要製品



● 勝山の活性化に貢献

- ・印刷物は大切な情報媒体であり、後世に延々と残るものです。常に時代のニーズに対応し、美しい組版・デザインにこだわりながら印刷物を作り出す責務を全うしたいと考えております。
- ・印刷物の請負のみならず価値ある商品を製造販売し、ひいては少しでも地域の活性化につなげることができたらと思います。

株式会社 K2アドバンスト (旧社名 ケイター情報システム株式会社)

〒911-0803
勝山市旭町1-5-35
TEL 0779-87-2375
FAX 0779-87-2374
HP www.k2adv.jp



● 企業情報

■ 代表者名	木下 克則
■ 連絡担当	水上 裕之
■ 設立年月	1984年(昭和59年10月)
■ 資本金	1,000万円
■ 従業員数	31名

● 「技」のメインポイント

地理情報システム、食堂自動精算システム、財務・人事・給与システム、生産管理システム、モバイルアンケートシステム、BEMS（ビルエネルギー管理システム）、IOT（Internet of Things 身の回りのあらゆるものがインターネットにつながる仕組み）

● 企業の経歴や事業内容

奥越の情報系企業で、社員のほとんどが奥越在住者です。情報通信網が整備された現在では北海道から九州までを営業エリアとして活動し、勝山・東京等の地域格差の少ない産業として、これからも益々拡大させていきたいと考えています。

● 自社のオンリーワン技術

デジタル住宅地図を使ったきめ細かなシステムは他社が参入しにくい分野として20年前から手掛けています。また、生産管理に関してはそのノウハウを活かしたコンサル事業も展開しています。最近では、ICタグ技術やタブレットPCを利用した製品の開発販売も行っています。



● 自社の主要製品



アンケート回答画面



抽選ゲーム

● 未来へ羽ばたく人材募集

奥越の情報系企業ですが、日本全国をマーケットとして活動しております。今後はグローバル化を睨み、アジアそして世界へと羽ばたいていく企業として、頑張っていきます。そのためにも一緒に働く仲間、優秀な人材を求めています。

奥越事務所

〒911-0802
勝山市昭和町1-8-33 エクセラビル2F
TEL 0779-69-5003 FAX 0779-69-5004
HP www.dandunite.com/

本社事業所

〒911-0801 勝山市沢町2-3-21



● **企業情報**

- 代表者名 杉 下 朋 年
- 連絡担当 杉 下 朋 年
- 設立年月 2008年（平成20年8月）
- 資本金 100万円
- 従業員数 6名

● **「技」のメインポイント**

Webサイト（ホームページ）構築
スマホ、タブレットアプリ開発
コンピュータシステム開発

● **企業の経歴や事業内容**

弊社は奥越に基盤を置きながら、県内外の数多くのパートナー企業と共に全国規模の大規模なWebシステム開発から小規模なWebサイト構築まで非常に幅広い業務実績を持ちます。

● **自社のオンリーワン技術**

弊社では創業以来全社員が「より自然に」を合い言葉に、使用者の立場に立ったものづくり（ソフトウェア設計・開発）を心がけており、使用者が違和感なく自然にコンピュータ（および情報）を活用できるソフトウェア設計が弊社の最大の特徴です。

昨今ではスマートフォンやタブレットPCなどのタッチ端末が普及し、従来よりさらに簡単に迅速な情報活用が求められており、弊社ではスマートフォン開発技術においては特に積極的に取り組んでおります。



● **当社はITベンチャー**

弊社は勝山市に本社を置く数少ないITベンチャー企業です。会社としての規模は小さいですが、逆にネットワークの軽さを武器とし、お客様に対し迅速できめ細やかな対応ができるよう努めております。

● **自社ホームページ**



<http://www.dandunite.com/>

株式会社 マツイ印刷

〒911-0034

勝山市滝波町1-607-2

TEL 0779-88-0443

FAX 0779-88-0444

HP www.insatsuyasan.com

E-mail info@insatsuyasan.com



● 企業情報

代表者名	廣田 幸彦
連絡担当	松井 朋樹
設立年月	1983年（昭和58年4月）
資本金	1,000万円
従業員数	16名（うちパート1名含む）

● 「技」のメインポイント

- ① 一級印刷技能士による技術力と品質の保証
- ② UV印刷機による高度化の推進及び短納期に対応
- ③ クリアファイルを主にした紙以外の印刷技術

● 企業の経歴や事業内容

㈱マツイ印刷は、松井印刷として印刷事業で創業し平成16年10月には本社を移転し現在地に至っています。インターネット経由で受注する印刷通販を主に、全国からの受注件数も年々大幅に増加しています。現在、売上高の9割がネット経由のオーダーとなっています。

〈これまでに進めてきた開発、活動等について〉

- ・平成20年11月8日 都道府県等中小企業支援センター情報化優良企業賞受賞
- ・平成23年9月28日 経営革新計画承認
- ・平成23年9月 オフセット印刷1級印刷技能士取得
- ・平成24年6月15日 『印刷屋さんドットコム』の商標登録(登録第5501140号)
- ・平成25年2月21日 中小企業IT経営力大賞審査委員会 IT経営実践企業認定
- ・平成26年1月31日 経営革新計画承認（2回目）
- ・平成29年3月13日 グリーンプリンティング工場認定



● 自社のオンリーワン技術

- ・紙以外の印刷をテーマに、当社が得意とするクリアファイル印刷に特化した短納期によるサービス力の増強に取り組んでおります。
- ・表面にコーティングインクを印刷することによって、抗菌作用がある印刷物が出来ます。
- ・デジタルカッティングでの小ロット型抜き対応。



● 印刷で社会貢献

印刷関連事業を通じ我々の強みを生かすことによって、顧客価値に応え、人と社会に貢献したいと願っております。是非、ホームページをご覧ください。

● 自社の主要製品（抗菌・環境保護）



朝日精密工業株式会社

福井工場

〒911-0034 勝山市滝波町4-1236
TEL 0779-89-1238 FAX 0779-89-7036

本 社

〒444-0504
愛知県西尾市吉良町友国池上70-3
TEL 0563-35-3701
HP www.asahi-smt.jp/
E-mail asahisei@miracle.ocn.ne.jp



● 企業情報

■ 代表者名	朝 岡 正
■ 連絡担当	福井工場長 澤田 俊 英
■ 設立年月	1956年（昭和31年10月）
■ 資 本 金	1,200万円
■ 従業員数	50名（全社）

● 「技」のメインポイント

常に創造的に仕事をし、改良・進歩に心がけ、新しいもの・ことに挑戦する

● 企業の経歴や事業内容

プラスチック用金型の設計から製作の一貫生産と、愛知県の本社工場と中国山東省の関連会社のプラスチック成形加工会社でも、成形品の量産体制が可能です。

● 自社のオンリーワン技術

外観、意匠物から寸法、精度に拘わる金型製造に対応できる技術を持っています。



● 自社の主要製品



● 会社のモットー

1985年に福井工場（勝山市）を建設し、主として勝山市、大野市在住のスタッフが蓄積されたノウハウやデータベースを基に最新の技術と技能で金型にカタチという名の命を吹き込んでお客様のニーズにお応えします。

協栄産業株式会社

〒911-0803
勝山市旭町1-6-38
TEL 0779-87-2366
FAX 0779-87-0891
E-mail kyoei@tmt.ne.jp

● 企業情報

■ 代表者名	笠松 宏希
■ 連絡担当	笠松 宏希
■ 設立年月	昭和42年4月1日
■ 資本金	1,500万円
■ 従業員数	25名

● 「技」のメインポイント

永くご使用いただくための耐久性と使用感に優れた商品の追及。

● 企業の経歴や事業内容

- ・昭和42年 協栄産業合資会社設立し、木工業として主に建具の製造を始める。
- ・昭和48年第一次オイルショックを機に家具（タンス・机等）の量産に移行する。
- ・平成20年 協栄産業株式会社に組織変更。
現在、関東・関西を始め首都圏に一日数百本の出荷を行っています。

● 自社のオンリーワン技術

- ①建具製造技術のノウハウを家具に取り入れデザイン・耐久性に優れた木製の家具作りをしています。
- ②NC機械を始めOM機械の導入により精度とコストで他社をリードします。
 - ・NC機械・・・コンピューターシステムによる数値制御で自動運転を行う工作機械で、座標を入力することにより機械がその位置を加工してくれる。
 - ・OM機械・・・オーダーメイドに対応した機械で、データ呼び出しによる迅速な単品加工が可能。



● 自社の工場



● 会社のモットー

消費者ニーズの多様化に伴いデザイン性の向上と輸送コストの低下を合わせて販売力を上げていきたい。

久保指物店三代目

〒911-0806

勝山市本町4-2-28

TEL・FAX 0779-88-1812

HP chicchair.com

E-mail kubo-sashimonoten@chicchair.com



● 企業情報

代表者名	久保 剛
連絡担当	久保 剛
設立年月	2002年（平成14年9月）
資本金	—
従業員数	1名

● 「技」のメインポイント

福来るクルクル風車・ちっちゃ椅子

● 企業の経歴や事業内容

本業は指物店なのですが、楽しんでいただくお仕事「福業（副業）」にもチカラを入れています。作品をご覧になられた方々に、元気と笑顔になっていただくことを目指して、勝山「年の市」をはじめ、全国で開催される「クラフトフェア」などにも積極的に出展し、作品紹介とともに勝山市の観光パンフレットなども配りながら、PRにも頑張っています。最近では、作品を紹介する口上でも「楽しくて元気になれる」と好評です。NHKの「あまちゃん」や、映画実写版「魔女の宅急便」に福来るクルクル風車が登場しています。

● 自社のオンリーワン技術

福来るクルクル風車…重ね重ねの福が来るように羽根が二重に、鬼が外に福が内に帰って来るように羽根が逆回転するようになっています。他にも、帽子につけて前に進めば回る「自分が風になる風車」、井桁の枠の中に数輪の風車がついていて風が吹けば一度に回る風車「福の井」、風が吹くと必ずどれかが回る世界で一番賑やかな「萬福玉」、風が吹くと平和の虹が回る「平和を願う風車」、そして関連グッズがあります。

ちっちゃ椅子 …「大人も座れる木製子供椅子」は特別注文です。



● 自社の主要製品（ネット通販承ります）



（福連成シリーズ）

● モノづくりにこだわり

久保指物店三代目のモノづくりは、「発想」×「行動」。そうして出来上がった「モノたち」から、また新しい発想をいただきながら、人との繋がりを築くことができます。久保指物店三代目の「モノづくり」は、「笑顔づくり」、「出会いづくり」、「自分づくり」です。このような世の中だからこそ、元気づくりが出来るモノづくりに努めます。

株式会社 フクトミ

本 社

〒911-0817 勝山市旭毛屋町2105-2
TEL 0779-88-2357 FAX 0779-69-1223

旭町工場

〒911-0803 勝山市旭町1丁目6-28
TEL/FAX 0779-64-5067
HP www.filter-no-fukutomi.jp



● 企業情報

■ 代表者名	代表取締役	堀 川 将 央
■ 連絡担当	取締役	堀 川 育 央
■ 設立年月	2008年	
■ 資 本 金	800万円	
■ 従業員数	12名	

● 「技」のメインポイント

超音波処理・熱処理を駆使して、様々な形状のフィルター加工が可能です。

● 企業の経歴や事業内容

当社は創業以来、独自の技術を用いて、繊維をさまざまな用途に使用されている濾し網（フィルター）を加工しています。

平成28年度には業務拡張のため、旭町工場を新設。今までに無かった樹脂成形機を導入しました。今後も業務内容の拡大に積極的に取り組んでいきます。

● 自社のオンリーワン技術

- ・ 当社の繊維溶着の技術を用い、規格から寸法まで顧客から要望された様々な形状の濾し網の製造が可能。製品の大小に関わらず、0.1mmまでの寸法制度の対応が可能。
- ・ 1ヵ月200万個の加工実績あり。短納期・小ロットの製品にも対応が可能。



● 自社の主要製品



● 企業からお知らせ

今後も独自の技術を駆使して、顧客が満足出来る製品を世に送り出して行きたいと思っております。当社の技術が社会に貢献出来る日を夢見て、日々努力してまいります。

マイランEPD合同会社

勝山事業所

〒911-8555 勝山市猪野口37-1-1
TEL 0779-88-5111
FAX 0779-88-8044

本社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門5-11-2
オランダヒルズ森タワー
TEL 03-5656-0400
HP www.mylan.co.jp/



● 企業情報

- 代表者名 社長 本 田 明 彦
- 連絡担当 勝山事業所 生産本部
- 事業開始 2015年11月 (マイランEPD合同会社)
- 資 本 金 1億円
- 従業員数 約950名 (うち勝山事業所 340名)

● 「技」のメインポイント

勝山事業所はマイランの日本における生産拠点です。

● 企業の経歴や事業内容

勝山事業所は1920年の創業（当時、北陸衛生化学実験所）以来、医薬品の一貫製造に努めてきました。2015年11月から、世界有数のグローバル医薬品企業Mylan（マイラン）の一員「マイランEPD合同会社」として新たに歩み出しました。

勝山事業所は日本における生産拠点であり、国内はもとより、世界中の患者様に医薬品をお届けしています。

● 自社のオンリーワン技術

勝山事業所は医薬品の製造に要求される厳しい基準を遵守し、充実した設備と卓越した生産管理システムにより、高い技術力を持った社員が一丸となって、錠剤、カプセル、シロップ、軟膏、坐剤、注射剤、貼付剤の幅広い剤形の製造、検査、包装を行っています。グローバル基準に基づく品質管理システムにより、高品質な医薬品を安定供給するとともに、お客様に満足していただけるサービスを提供しています。



● 若者へのメッセージ

当社は「Better health for a better world～健康でより良い世界を創る～」というビジョンのもと、世界70億の人々一人ひとりに高品質なヘルスケアの提供を目指しています。私たちと共に、健康でより良い世界を創りましょう。

● 自社の主要製品



ご利用ください！勝山市企業振興助成金

市では、事業者の育成と企業の立地促進を図ることにより産業の振興と雇用を促進する制度を整備しています。施設の整備や環境整備、新たな雇用など、事業の拡大をお考えの企業や事業者はぜひご相談ください。

お問い合わせ：ふるさと創生・移住課（市役所2階） ☎ 88-8130

勝山市企業振興助成金一覧表

助成金などの種類	対象経費	内容	1回当たりの限度額
企業立地助成金	土地の取得費・造成費、工場などの建設費、機械設備費	対象経費の20%（地域振興に寄与すると市長が認める場合は30%）	新設 3億円 増設・移設 1億円
大規模事業用地取得奨励金	測量費、登記手数料、その他市長が必要と認める経費	対象経費の75%	3,000万円
雇用促進助成金	—	勝山市在住新規雇用者 50万円/人（6か月以上就労）	5,000万円 （100人）
環境整備助成金	工場等建設用地内の道路緑地、社員施設、消融雪装置などの設置費用	対象経費の30%	1,000万円
借地助成金	市内に工場などを建設するための用地の借地料	借地料の1/2（賃貸借契約締結日から操業開始までの期間）	300万円
空き工場等活用助成金	空き工場などの売買による取得費、賃借料（3年分）、改修費	対象経費総額の50%以内	1,000万円（製造業は1,500万円）
企業立地促進資金融資補給金	県企業立地促進資金の適用を受けた企業の借入利息	県要綱に規定する融資利用率の1/2を利子補給（5年間）	—

※交付要件などについては市のホームページをご覧ください、担当課にお問い合わせください

【助成対象業種】

大分類	中分類	小分類	備考
製造業			
情報通信業	情報サービス業 インターネット附随サービス業		
運輸業、郵便業	道路貨物運輸業 倉庫業 運輸に附帯するサービス業	貨物運送取扱業	※1
卸売業、小売業			※1又は※2
不動産業、物品賃貸業			
学術研究、専門・技術サービス業	学術・開発研究機関 専門サービス業	デザイン業	
宿泊業、飲食サービス業	宿泊業	旅館、ホテル	
生活関連サービス業、娯楽業	洗濯・理容・美容・浴場業 娯楽業		※2
サービス業（他に分類されないもの）	その他の事業サービス業		

備考 上記分類の区分は統計法（平成19年法律第53号）第2条第9項に規定する統計基準である日本標準産業分類に基づくものとする。

- ※1 物流施設を設置するものであって本市を除く複数の市町村に対して本市内への発送量を上回る貨物の発送を行っていること。
- ※2 本市の観光振興に寄与すると市長が認めるもの。

勝山市U・Iターン施策

※詳細は市のホームページをご覧ください。

最大
200万円



定住化促進事業、U・Iターン者・子育て世帯空き家住まい支援事業

市外から移住した方等に、住宅の取得やリフォームに必要な費用の一部を助成します。また、勝山市空き家情報バンクに登録された住宅を取得・リフォームされた場合は加算して助成します。

月額
2千円

移住促進市外通勤支援給付金

市外から移住した65歳以下で、市境からの距離が片道20km以上ある市外の事業所に通勤する方に給付金を交付します。

(交付期間：2年間)



月額
上限1万円



移住促進家賃助成事業

新たに契約した市内の民間賃貸住宅に居住される市外からの移住者に、家賃の一部を助成します。(補助期間：2年間)
子育て世帯及び45歳以下の認定新規就農者の方には、月額1万円を加算して助成します。

年額
10万円

医療及び介護人材緊急確保奨励金交付事業

新たに市内の医療機関もしくは介護サービス事業所に勤務する市外からの移住者及び勝山市に住所を有する新規卒業者に、奨励金を交付します。

(交付期間：3年間)

上限
10万円



移住促進引越費用助成事業

市外からの移住にかかる家財道具等の運搬に要した費用の一部を助成します。

年額
上限5万円

移住者新規チャレンジ支援事業

市外から移住した方が、地域活動等に参加していくために自らが主催する事業に必要な経費の一部を補助します。

(補助期間：通算2年間)

【コラム】

YOKANプロジェクトで団結して『ガンバル!』

勝山には、撚糸屋さん・織物屋さん・編物屋さん・組紐屋さん・縫製屋さん・染屋さんといわれる繊維に関わる会社がたくさん活動していますが、年々減少していて、現在は50社を割るような状況です。

そこで勝山市繊維協会では、100余年にわたって先人が営んできた“**伝統**”を時代に合った“**技術**”で未来へ向かって5つの業種が力を合わせるという意味を込め、頭文字を取って「YOKAN」＝「(未来を) **予感** ・ (感動を) **与感** 」と命名して、様々なプロジェクトを立ち上げ、力を合わせて活動しています。

☆☆☆☆☆☆☆☆ ☆頭文字を取って「YOKAN」 ☆☆☆☆☆☆☆☆☆

Y ORU	撚糸さんの技術から「 撚 る」の頭文字
O RU	織物さんの技術から「 織 る」の頭文字
K UMU	組紐さんの技術から「 組 む」の頭文字
A MU	編物さんの技術から「 編 む」の頭文字
N UU	縫製さんの技術から「 縫 う」の頭文字

問 詳細は

「**勝山市繊維協会**」(勝山市片瀬町1-402 勝山市市民交流センター Tel **0779-87-3178**) まで

【メモ】

主要都市からの交通環境



主要都市から所要時間

勝山市までの時間帯	東京	名古屋	大阪
道路距離	534.2km	208.7km	244.5km
道路時間	6時間44分	2時間58分	3時間20分
特急時間	4時間11分	2時間52分	2時間37分
航空機時間	羽田 3時間 3分 成田 3時間13分	—	—
	※鉄道は、えちぜん鉄道福井駅から勝山駅 53分を含む。 ※航空機時間には、小松空港から福井駅 1時間 5分、福井駅から勝山駅 53分を含む。		

道路による輸送経路

名古屋	→ (名神高速道路)	→ 米原	→ (北陸自動車道)	→ 福井北IC	→ 勝山市内	約3時間	
[所要時間]	90分		60分		30分		
大阪	→ (名神高速道路)	→ 米原	→ (北陸自動車道)	→ 福井北IC	→ 勝山市内	約3時間	
[所要時間]	90分		60分		30分		
名古屋	→ (名神)	→ 一宮JCT	→ 美濃関JCT	→ (東海北陸自動車道)	→ 白鳥IC	→ 勝山市内	約2時間
[所要時間]	20分		40分		60分		
岡崎・豊田	→ (東海環状)	→ 美濃関JCT	→ (東海北陸自動車道)	→ 白鳥IC	→ 勝山市内	約2時間半	
[所要時間]	50分		40分		60分		

本誌に掲載した企業は、2017年増補版として平成29年3月から平成29年4月末日まで募集し、これに応募いただいた企業を掲載したものです。今回、55社の「ものづくり事業所」を取り上げましたが、市内には優れた技術で製品を作る企業はまだあります。市としては、今後ともこれらの企業を紹介し、さらに内容の充実を図っていきたいと考えています。

編集年月：2017年(平成29年)6月

発行：勝山市商工観光部ふるさと創生・移住課
産業支援・雇用推進室
Tel 0779-88-8130
Fax 0779-88-1119
HP www.city.katsuyama.fukui.jp



